

	VALEUR NOMINALE	TOLERANCES	METHODE D'ESSAI
<u>CARACTERISTIQUES PHYSIQUES</u>			
✂ Nombre de sacs	50	mini 50	COMPTAGE
✂ ½ Périmètre à l'ouverture (mm)	400	- 2,5 %	ISO 4592
✂ Longueur utile (mm)	450	- 2,5 %	ISO 4592
✂ Epaisseur nominale (µm)	10	mini 9,2 (-8 %)	ISO 4593
✂ Epaisseur ponctuelle (µm)	10	mini 6	ISO 4593
✂ Grammage (g/m²)	9,5	mini 8,7 (- 8 %)	ISO 4591
✂ Couleur	BLANC		
✂ Opacité (%)	25-40	maxi 40	NF EN 13592
<u>CARACTERISTIQUES MECANIQUES</u>			
✂ Force de rupture sens extrusion (daN)	0,50	mini 0,45	NF EN ISO 527-3
✂ Force de rupture sens transversal (daN)	0,40	mini 0,35	NF EN ISO 527-3
✂ Allongement rupture sens extrusion (%)	150	mini 100	NF EN ISO 527-3
✂ Allongement rupture sens transversal (%)	250	mini 200	NF EN ISO 527-3
✂ Force de rupture soudure latérale (daN)	0,25	mini 0,20	NF EN ISO 527-3
✂ Résistance du lien (daN)	4	mini 4	NF EN 13592 NF EN ISO 527-3
✂ Résistance à la perforation rapide (Dart-test) (g)	55	mini 50	ISO 7765 -1-2